

## **DECLARACIÓN**

### **SALUD, EDUCACIÓN Y DESARROLLO HUMANO**

---

Con el objetivo de comprender y analizar de manera crítica y propositiva el pasado, presente y futuro de



*"Una conclusión cierta es que pensamos de formas muy diversas acerca de la salud escolar, pero tenemos compromisos comunes con la felicidad, el bienestar y la calidad de vida de nuestros niños, niñas y jóvenes"*  
*Luis Flórez-Alarcón (13 de Mayo de 2015)*



Este documento presenta los resultados de la declaración de la salud que presta especial atención al for

## [Declaración SISEDH 2015 \(Versión Español\)](#)

## [SISEDH Statement 2015 \(English Version\)](#)

Helena Vélez-Botero, Ps. MSc.

Coordinadora Editorial